

INJECT EP BS 3

epoksidna injektirna masa za zid



- > nizkoviskozna
- > visokih končnih trdnosti
- > za izboljšanje tlačne trdnosti kamnitih in opečnih zidov
- > za povečanje nosilnosti zidov



Opis izdelka

INJECT EP BS 3 je 2-komponentna epoksidna smola z nizko viskoznostjo za površinsko injektiranje kamnitih in opečnih zidov za izboljšanje tlačne trdnosti in povečanje nosilnosti. Nizka viskoznost omogoča globoko prodiranje v strukture zidakov in vodi do močnega prileganja in trdega utrjevanja konstrukcije.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
20 KG / KOVINSKA VEDRA (KOMP. A)	-	16
10 KG / KOVINSKA VEDRA (KOMP. B)	-	42
10 KG / <Gebindeart_Abkürzung_BLE>	-	42 <Gebindeart_Abkürzung_BLE>

Skladiščenje in rok trajanja:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

Navodila za uporabo

Mešanje:

Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako

Beton, estrih, malte in ometi

komponento posebej!

Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.), dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!

Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.

OPOZORILO:

Čas vgradnje sveže mešanice (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki se zmeša, od temperature in od intenzivnosti mešanja, ter se prične, ko se zmešata obe komponenti!

Vgradnja:

Skladno z načrtom in specifikacijo statika se INJECT EP BS 3 injektira pod pritiskom skozi predhodno vgrajene pakerje. Morebitne razpoke in odprtine, iz katerih lahko izteka smola je potrebno zatesniti z uporabo epoksidnega lepila EK 30. Injektiranje vedno poteka od spodaj navzgor. Po končanem injektiranju se višek pakerjev odreže, površina po pokita z epoksidnim lepilom EK 30.

Tehnični podatki

Kemična osnova	2-komponentna epoksidna smola
Gostota	Komponenta A: ~ 1,11 kg/Liter Komponenta B: ~ 1,04 kg/Liter A + B: ~ 1,1 kg/Liter
Viskoznost	Mešanica: ~ 370 mPa*s
Poraba	Poraba je odvisna od poškodovanega zidu
Mešalno razmerje	A : B = 2 : 1
Čas vgradnje sveže mešanice	Začetna temperatura materiala +10 °C: ~ 70 minut Začetna temperatura materiala +23 °C: ~ 30 minut Začetna temperatura materiala +30 °C: ~ 20 minut
Povsem obremenljiv	po 7 dneh
Temperatura materiala in podlage	min. +5 °C / maks. +30 °C

Podlaga

Primerne podlage:

Zid je potrebno analizirati in upoštevati specifikacije projektanta/statika.

Zid mora biti suh. S testnimi injekcijami je treba preveriti sestavo zidu glede morebitnih reakcij s smolo!

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehnico!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 8°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!

Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni originalni izdelek ustrezne serije.

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.